



SLHB-III型数控沥青混合料搅拌机

使 用 说 明 书

浙江辰鑫机械设备有限公司

ZheJiang ChenXin Machine Equipments Co.,Ltd.



浙江辰鑫机械设备有限公司 TEL:0575-82041755 82560888

上虞区104国道泾口工业区 E-mail: alvin@zjchenxin.com

FAX:0575-82519777 <http://www.zjchenxin.com>

1. 用途

本机主要用于沥青混合料试样的制备必不可少的搅拌机械。本机及试验完全符合 JTJ052—2000 标准的各项技术指标要求。广泛应用与公路施工系统和科研机构、监理部门的各级实验室使用。

2. 结构及工作原理

该机主要有机架，变速搅拌器（有电机、变速箱和搅拌叶组成）升降机构（主要由独立的一台电机、蜗轮箱、限位装置组成）、加热锅（有金属锅、电热丝组成）电器控制部分。

整个试验自动完成整个过程，操作方便简单。

3. 技术参数

3.1 拌和量	20 升
3.2 控温范围	室温~250℃
3.3 控温精度	±1℃
3.4 控时范围	0~9999 秒
3.5 搅拌电机	550W
3.6 升降电机	370W
3.7 搅拌桨转速	公转 47 圈 / 分；自转 76 圈/分
3.8 外形尺寸	长 600×宽 400×高 1200
3.9 整机重量	210KG

4. 使用条件

4.1 电源	三相四线
4.2 环境温度	-5~+50℃
4.3 环境湿度	≤80%

5. 安装调试

5.1 拆箱后按装箱单进行核对，如有误请及时与厂家联系。

5.2 将机器放置在平整的水平面上下垫 5 毫米的橡胶板，周围 0.6 米的空间。并做好接地保护。

5.3 试机：接通电源，打开开关，按‘启动’按钮，拌和锅没反应，说明电源相序不正确，需调整电源相序后方可使用。

6.使用说明

6.1 打开电源开关为电源总电源，用控温器上的触摸开关预置好所需温

度。通常可定为 163℃。大约 20 分钟，可达 163℃。按启动按钮，同时搅拌锅上升到工作位停止，搅拌桨开始旋转就进行正式搅拌（运行时间可以自己按需要设定）完成后自动回退到初位。若搅拌过程中需要添料，可从添料口直接倒入）

6.2 出料阶段：将“翻锅手柄”向内侧扳动并向前翻转用“出料铲”将料铲出。完成后“翻锅手柄”推回原位。若连续搅拌可从 6.1 拌和阶段循环操作。

6.2.4 特殊情况：如工作过程中遇停电需关闭电源开关，可手动将拌和锅降至下点位置（将摇把插入底座后部摇把孔中，按标牌所示方向旋转，将锅降至箭头所示下指点，完成后必须将摇把取下，将料倒出，待来电后继续工作。

7. 维护保养

7.1 工作时应每班加注润滑（20 号机油）4 次。

7.2 机器各部分应保持清洁。长时间不用应套塑料防尘罩。

其他问题不可解决请即时我厂家联系。

8. 装箱单

名称	数量	单位	备注
主机	台	1	
摇手柄	只	1	
出料铲	把	1	
锅盖	只	1	
合格证	份	1	
说明书	本	1	

技术检验项目

一、主要规格检验

- | | |
|----------|-----------|
| 1、拌和最大容量 | 20L |
| 2、控温范围 | 室温-250℃ |
| 3、加热功率 | 1.5KW |
| 4、搅拌电机功率 | 550W |
| 5、升降电机功率 | 370W |
| 6、拌和时间 | 0~999S 可调 |

二、性能

序号	检验项目	判断依据	检验结果
1	搅拌机的转速	公转 40-50r/min	
2	控温精度	±0.5℃	
3	安全装置	上下限位自动停止	
4	时间控制	完成预置搅拌时自动停止	
5	噪 音	≤75DB	
6	升降机构	升降平稳无振动	

三、一般检验

- 油漆部分，喷漆色调均匀，不得有漏底起泡起层或擦伤痕迹。
- 电镀及发黑部位应平整光滑，无明显缺陷。
- 机身任何外漏部分不得有毛刺。
- 产品成套性良好，附件及工具完整，并能达到要求。

四、综合检查

为了检验本机的工作情况和总的效能，进行全面试运行并进行了全面测试。经检查各项指标符合要求。整机性能良好，能满足设计要求，准予出厂。

质检科长：

检验人员：

年 月 日